



合肥迈特机械科技有限公司

HEFEI MATE MACHINERY TECHNOLOGY CO.,LTD

LS 型螺旋输送机

安装使用说明书

(2014.1 版)

地址：中国安徽省合肥市包河工业区内蒙古路 1 号

电话：86-551-64846930/64846931

<http://www.hfmt.com.cn>

邮编：230051

传真：86-551-64846932

E-mail:mate@hfmt.com.c

目 录

一、 性能及用途.....	2
二、 型号说明.....	2
三、 型号规格.....	2
四、 进出料口布置形式.....	4
五、 使用与维护.....	4

一、性能及用途

我公司设计制造的 LS 型螺旋输送机，综合了德国 ELBA 公司，香港顺丰公司等制造厂家的优点，具有中间联接结构新颖，通流面积大，维修方便，易损件寿命长等优点。设备无需安装地基、布置灵活、整机密封性好。

LS 型螺旋输送机适用于输送各种粉状，粒状及小块物料，如水泥、煤粉、石墨、纯碱、面粉、谷物、麦芽等。

LS 型螺旋输送机的技术和质量要求参照输送机相关标准执行。

二、型号说明



三、型号规格

型号规格	LS200	LS250	LS315	LS350	LS400
螺旋直径 d (mm)	200	250	315	350	400
螺距 S (mm)	0.64~1.2d				
理论输送量 Q (m ³ /h)	10	18	24	33	49
电机功率 N (kw)	根据输送距离,输送倾角,物料容量,物料流动性等因素计算。				
输送倾角 J(度)	0~20°				
控制方式	可带标准计算机通讯接口，实现远距离监控。				

注：表中所列输送量计算值是在输送机倾角为 0，转速 50rpm 条件下求得。

LS 型输送机驱动形式

驱动安装形式	标准型（驱动装置在进料口端）	选用型（驱动装置在出料口端）
--------	----------------	----------------

四、 进出料口布置形式

A 型	用于一般输送
B 型	用于库底卸料
C 型	用于分料场合
D 型	用于多点卸料
E 型	用于特殊场合

五、使用与维护

1、润滑

(1) 减速器选用中极压齿轮油 N220 (或 VG220、Mobil630) 新减速器使用 20 天后, 须更换新油。长期连续工作的减速器, 必须三个月换油一次, 每天工作不超过 8 小时的减速器, 必须六个月换油一次。

(2) 螺旋机两端轴承箱选用 ZL—1 (SY1412—75), 一般一个月加油一次注入量约占箱内空间的 2/3 为宜。

(3) 吊轴承, 选用滑动轴承, 无润滑。

2、试运转

(1) 螺旋机安装完毕后, 应对各润滑点进行润滑, 做好试运转准备;

(2) 首次起动应用点动形式, 观察各部件动作, 认为正确无误后, 即可进行空载运转。

(3) 空载运转 2 小时无异常现象后, 可进行负载试运转。

3、操作规程

(1) 空载启动螺旋机, 运转平稳后方可进料

(2) 停机前应关闭给料装置, 物料输送完毕后方能停机

(3) 进料应当均匀连续。

4、维护和保养

(1) 例行保养

保持工作环境清洁, 定期擦拭机身; 拧紧紧固件; 加足润滑油; 保持电路完好。

(2) 一级保养

螺旋机连续运行三个月后, 应进行一级保养

(a) 清洗驱动装置, 更换润滑油;

(b) 轴承箱体若漏油, 应更换油封。

(3) 二级保养

螺旋机连续运转一年后，必须彻底检修。

- (a) 若油漆剥落，应铲除旧漆，重新涂漆。
- (b) 检查电机绝缘，凡绝缘电阻不到 05 兆欧者，必须查出原因并修复；
- (c) 检查修复或更换严重磨损的零部件或电器元件。

。

六：售后服务

我公司提供全方位的售后服务，如果设备出现异常，首先请按说明书仔细检查，并把情况以电话或传真形式告诉我们，我们将在第一时间给予提出解决方案。

地 址：合肥市包河工业区内蒙古路 1 号

邮 编：230051

电 话：0551-64846930 0551-64846931

移动电话：15155950358

传 真：0551-64846932

<http://www.hfmt.com.cn>

E-mail: mate@hfmt.com.cn